

Servizi

MECSUD

I NOSTRI SERVIZI

Al fine di garantire **trasparenza, supporto tecnico e assistenza alla clientela**, da sempre offriamo una serie di servizi mirati, utili a soddisfare tutte le specifiche esigenze.

Le nostre garanzie e certificazioni sui prodotti assicurano trasparenza sulle normative internazionali.

Il supporto tecnico viene erogato tramite numerosi test specifici sui prodotti ed una cooperazione costante nei principali processi produttivi od in eventuali personalizzazioni. In aggiunta, siamo in grado di fornire un'assistenza specifica per la clientela sia in fase di progettazione, sia in quella pre/post vendita.



SERVIZIO DI PROGETTAZIONE

Realizziamo prodotti per in nostri clienti anche con progetti personalizzati

Siamo a tua disposizione per pianificare uno gli elementi principali della tua casa o della tua attività commerciale.

Da anni abbiamo avviato un'operazione di digitalizzazione della fase progettuale con software appositi che calcolano tutte le variabili sia dal punti di vista estetico, sia per la sicurezza.

Analizziamo i tuoi bisogni

Scegliamo e pianifichiamo i prodotti e gli accessori più adatti.

Nell'accurata fase della progettazione ci interfacciamo con le richieste del cliente ed eventualmente con architetti.

Qui, si testano le più svariate problematiche di costruzione e di installazione.

Nello studio si discutono le basi ed i particolari di ogni prodotto che viene rigorosamente marchiato da segno distintivo di qualità del prodotto oltre che di forte rilievo qualitativo.

Non ci sono costi per la progettazione che verrà realizzata al momento della stipula di un contratto di conferma d'acquisto.

[PRENOTA UN APPUNTAMENTO](#)

SALDATURE METALLI

La sicurezza viene prima di ogni cosa

Per qualunque **tecnica di saldatura** utilizzata, la sicurezza viene prima di qualsiasi forma di lavoro.

Non tutte le saldature sono uguali e non tutti i metalli si saldano allo stesso modo.

Saldatura ad elettrodo, la più diffusa. Saldatura laser, saldatura Tig, che è la meno utilizzata ma la più precisa. Saldatura Mig/Mag, molto più precisa della saldatura ad elettrodo, e la saldatura a resistenza.

Per questo tipo di lavoro bisogna fare molta pratica ed i nostri esperti saldatori hanno alle spalle circa 30 anni di esperienza.





TAGLIO LASER

Incisioni e tagli personalizzati

Tecnica consolidata e sempre più utilizzata all'interno della Novablind, in quanto consente di avere una precisione molto elevata anche operando su un materiale di particolare durezza. Ciò ovviamente consente di **rimanere al passo con i criteri di produzione sempre più avanzati della tecnologia moderna.**

Questa tecnologia ci consente di lavorare sia su profili e lamiera piane o piegate, oppure imbrunite, sia per grandi che piccoli elementi; ma allo stesso tempo sono molto apprezzabili la sua velocità di esecuzione e la qualità finale ottenuta

sull'elemento.

Attraverso il laser è possibile **rimuovere il materiale in eccesso** dalla superficie con una divisione netta tramite la fusione, e successivamente l'eccesso viene separato utilizzando un gas di assistenza; la lavorazione viene impostata **con un disegno tecnico** realizzato a computer.

Il materiale viene separato, anche su più strati, tramite un meccanismo di induzione del calore che viene generato dal fascio del laser.

VERNICIATURE SPECIALI

Tecnologie che garantiscono maggiore resistenza nel tempo

La verniciatura dei nostri prodotti viene realizzata mediante **moderni impianti di verniciatura sia automatici che manuali** maggiormente con vernici in polvere.

I prodotti da verniciare vengono disposti a delle bilancelle agganciate ad una catena monorotaia, per poi passare in un tunnel chiuso dove, per mezzo di ugelli a spruzzo, **vengono effettuati dei pretrattamenti consistenti in una operazione di fosfo-sgrassaggio ed un lavaggio finale.**

Successivamente, vengono asciugati in una sezione del tunnel per poi essere trasportati nella cabina automatica di verniciatura elettrostatica nella quale i pezzi vengono verniciati.

Dopo la verniciatura i pezzi vengono trasportati in un forno di polimerizzazione della vernice con temperatura di 200°; all'uscita dal forno e solo dopo essersi raffreddati i

manufatti vengono scaricati manualmente e imballati prima della spedizione.

Il processo di verniciatura a polvere è un sistema che presenta vantaggi, in quanto **consente la resistenza nel tempo dei materiali trattati, ed ecologici perchè le vernici utilizzate sono prive di solventi inquinanti.**

